



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران
وزارت کار و امور اجتماعی

نگارش اول برای اجرای آزمایشی

استاندارد مهارت و آموزشی

پستایی ساز

گروه صنایع نساجی

تاریخ شروع اعتبار: ۱۳۷۴/۰۷/۰۱

کد شغل: ۸-۰۲/۳۴/۱/۱

معاونت پژوهش و توسعه: تهران-خیابان آزادی-نبش
چهارراه خوش- سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور-معاونت
پژوهش و توسعه

تلفن: ۶۹۴۱۵۱۶ فاکس: ۶۹۴۱۲۷۲
EMAIL: INFO@IRANTVTO.COM

از کلیه صاحب نظران
تقاضا دارد پیشنهادات و
نظرات خود را درباره
این سند آموزشی به
نشانی‌های مذکور اعلام
نمایند.

مدیریت پژوهش: تهران- خیابان آزادی- نبش چهارراه
خوش- سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور-مدیریت پژوهش
تلفن: ۶۹۴۲۶۹۴ و ۶۹۴۴۱۱۷ و ۶۹۴۴۱۲۰
فاکس: ۶۹۴۲۶۷۹۳ و ۶۹۴۴۱۱۹
EMAIL: DEVELOP@IRANTVTO.COM

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

- =====
- ۱- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
 - ۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
 - ۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری
 - ۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

مشخصات

- =====
- ۱- حداقل تحصیلات : پایان دوره راهنمائی
 - ۲- وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه
 - ۳- سایر شرایط : -

=====

پستایی ساز درجه ۱ کسی است که بتواند از عهده تواناییهای پستایی ساز درجه ۲ برآمده و بتواند از عهده نقشه خوانی و اندازه گیری مدل کفش ، لیویس کردن توسط چاقوی لیویس ، لب تازدن قسمتهای مختلف رویه ، نوارکشی رویه ، چرخکاری ، برش آستر ، چسباندن به رویه ، دور دهنه دوزی برآید و همچنین در ایجاد هماهنگی و ارتباط با واحدهای دیگر کفافی و آموزش و آزمون از کارگران برآید .

مدت دوره کارآموزی : ۱۸.۸ ساعت

۱- زمان آموزش تئوری : ۴.۴ ساعت

۲- زمان آموزش عملی : ۱۴.۴ ساعت

«فهرست توانایی های پستایی ساز درجه ۱»

ردیف	عنوان	صفحه
۱	توانایی نقشه خوانی و پیاده کردن نقشه بر روی قالب کفش	۱
۲	توانایی اندازه گیری قالب کفش	۲
۳	توانایی لیویس کردن رویه با چاقوی لیویس (نازک کردن لبه)	۲
۴	توانایی لب تا زدن قسمت های مختلف رویه	۳
۵	توانایی نوار کشی رویه	۴
۶	توانایی چرخکاری قسمت های مختلف رویه	۵
۷	توانایی برش آستر	۶
۸	توانایی چسباندن آستر به رویه	۷
۹	توانایی دور دهنه دوزی	۷
۱۰	توانایی ایجاد ارتباط با واحدهای دیگر کفashi (طراحی، پیش کاری)	۸
۱۱	توانایی برقراری آموزش صحیح به کارگران و گرفتن آزمون از آنها	۹

استاندارد مهارت و آموزشی پستایی ساز درجه ۱

رشته : سراجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- میزنور، میز نقشه کشی - مداد اتود، کاغذ یادداشت - خط کش - متر فلزی و پلاستیکی	۴	۸	- ترسیم خطوط و اشکال هندسی منظم - ترسیم خطوط و اشکال هندسی نامنظم - ترسیم نماها از روی مدل و قطعات کار - ترسیم نما از روی پرسپکتیو - ترسیم پرسپکتیو ایزومتریک، دیمتریک، کاوالیر - نقشه خوانی پیاده کردن نقشه ژورنال بر روی قالب کفش	توانایی نقشه خوانی و پیاده کردن نقشه بر روی قالب کفش ۱-۱ آشنایی به اندازه گیری ۱-۲ آشنایی به علامت گذاری ۱-۳ آشنایی به خط کشی ۱-۴ شناسایی اصول ترسیم خطوط و اشکال هندسی منظم ۱-۵ شناسایی اصول ترسیم اشکال هندسی نامنظم ۱-۶ شناسایی اصول ترسیم نماها از روی مدل و قطعات کار ۱-۷ شناسایی اصول ترسیم نما از روی پرسپکتیو ۱-۸ شناسایی اصول ترسیم پرسپکتیو ایزومتریک، دی متریک، کاوالیر ۱-۹ آشنایی با نقشه های مرکب ساده ۱-۱۰ آشنایی با نقشه خوانی ۱-۱۱ شناسایی اصول پیاده کردن نقشه ژورنال بر روی قالب کفش	۱ ۱-۱ ۱-۲ ۱-۳ ۱-۴ ۱-۵ ۱-۶ ۱-۷ ۱-۸ ۱-۹ ۱-۱۰ ۱-۱۱

استاندارد مهارت و آموزشی پستایی ساز درجه ۱

رشته : سراجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- متر فلزی - قالب کفش - خودکار و دفتر یادداشت	۱۲	۳	- تبدیل الگوی ژورنال به پستایی - اندازه گیری دهنه و پستی قالب کفش - اندازه گیری قالب کفش	توانایی اندازه گیری قالب کفش	۲
				آشنایی با اندازه گیری و کاربرد آن در کفashi	۲-۱
				شناسایی اصول تبدیل الگوی ژورنال به پستایی	۲-۲
				شناسایی اصول اندازه گیری دهنه و پستی قالب کفش	۲-۳
- چاقوی مخصوص لیویس - میز، صندلی - رویه های مختلف	۲۰	۴	- لیویس کردن لبه های مختلف رویه با چاقوی مخصوص طبق دستورالعمل - گرفتن اضافی رویه لیویس شده	توانایی لیویس کردن رویه با چاقوی لیویس (نازک کردن لبه)	۳
				آشنایی با هدف لیویس کردن	۳-۱
				شناسایی اصول لیویس کردن در لبه های مختلف	۳-۲
				شناسایی اصول لیویس کردن با چاقوی مخصوص کفashi	۳-۳
آشنایی با انواع رویه از نظر جنس و ضخامت	۳-۴				

استاندارد مهارت و آموزشی پستی ساز درجه ۱

رشته : سراجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
				۳-۵ شناسایی اصول گرفتن اضافی رویه لیویس شده	
				۳-۶ شناسایی اصول لیویس کردن با چاقوی لیویس	
- قسمت‌های مختلف رویه	۱۲	۴	- لب تا زدن قسمت‌های مختلف رویه شامل: پنجه گی، دستک، سردستک، وسط رویه، برگه، زیرمنگنه، دهنه، پشت دهنه طبق دستورالعمل	۴ توانایی لب تا زدن قسمت‌های مختلف رویه	
				۴-۱ آشنایی با اهداف لب تا زدن و کاربرد آن	
				۴-۲ آشنایی با قسمت‌های مختلف رویه شامل:	
				۴-۲-۱ پنجه گی، دستک، سردستک، وسط رویه، برگه، زیرمنگنه در کفش‌های بنددار، دهنه، پشت دهنه، گل در کفش‌های زنانه و فانتری	
				۴-۳ شناسایی اصول لب تا زدن قسمت‌های مختلف رویه:	
				۴-۳-۱ - پنجه گی	
				۴-۳-۲ - دستک	

استاندارد مهارت و آموزشی پستایی ساز درجه ۱

رشته : سراجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
				۴-۳-۳ - سردستک	
				۴-۳-۴ - وسط رویه	
				۴-۳-۵ - برگه	
				۴-۳-۶ - زیرمکنه درکفش های لبه دار	
				۴-۳-۷ - دهنه	
				۴-۳-۸ - پشت دهنه	
				۴-۳-۹ - گل درکفشهای زنانه و فانتزی	
- رویه	۸	۴	- نوارکشی قسمتهای مختلف رویه	توانایی نوارکشی رویه	۵
- نوار				آشنایی با مفهوم نوارکشی و کاربرد آن در پستایی سازی	۵-۱
				شناسایی اصول نوارکشی رویه	۵-۲

استاندارد مهارت و آموزشی پستایی ساز درجه ۱

رشته : سراجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- چرخ کفاشی - قسمت‌های مختلف رویه	۴	۱۴	- سوار کردن قطعات رویه	توانایی چرخکاری قسمت‌های مختلف رویه	۶
			- چرخکاری قطعات	آشنایی با قطعات مختلف رویه	۶-۱
			- مختلف رویه (یک رج ، سه رج ، گلدوزی در صورت نیاز)	شناسایی اصول سوار کردن قطعات رویه	۶-۲
			- دوخت رویه های مختلف	شناسایی اصول کار کردن با چرخ کفاشی و انواع چرخکاری (یک رج ، سه رج ، گلدوزی در صورت نیاز)	۶-۳
			- اخم بندی قسمت‌های مختلف رویه	شناسایی اصول دوخت رویه های مختلف	۶-۴
				آشنایی با انواع مدل رویه	۶-۵
				آشنایی با انواع سایز و اصول تبدیل سایزها به یکدیگر	۶-۶
	شناسایی اصول اخم بندی قسمت‌های لازم رویه بر حسب مدل	۶-۷			

استاندارد مهارت و آموزشی پستایی ساز درجه ۱

رشته : سراجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- قیچی - پارچه آستری از جنس میشن و کتان - رویه های مختلف	۲۰	۴	- برش آستر برای پنجه گی رویه طبق دستورالعمل - برش آستر برای پشتی رویه طبق دستورالعمل - قیچی کردن مقدار اضافی آستر از رویه	توانایی برش آستر ۷-۱ آشنایی با انواع آستری کفش از نظر جنس ۷-۲ شناسایی اصول برش آستر برای پنجه گی رویه (از جنس کتان) ۷-۳ شناسایی اصول برش آستر برای پشتی رویه (از جنس چرم نازک یا میشن) ۷-۴ شناسایی اصول قیچی کردن مقدار اضافی آستر از رویه ۷-۵ شناسایی اصول برش آستر کفش	۷ ۷-۱ ۷-۲ ۷-۳ ۷-۴ ۷-۵

استاندارد مهارت و آموزشی پستایی ساز درجه ۱

رشته : سراجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- چسب ایرانی - آستر - رویه	۲۰	۴	- چسباندن آستر به پنجه گی و دهنه طبق دستورالعمل	توانایی چسباندن آستر به رویه شناسایی اصول چسباندن آستر به قسمت پنجه گی و دهنه رویه	۸ ۸-۱
			- چسباندن آستر به پشتی طبق دستورالعمل	شناسایی اصول چسباندن آستر به قسمت پشتی رویه	۸-۲
			- چسباندن آستر به دستورالعمل	شناسایی اصول چسباندن آستر به رویه	۸-۳
- رویه دوخته شده - نخ - چرخ کفاشی	۱۰	۴	- دوختن دور دهنه رویه	توانایی دور دهنه دوزی آشنایی با قسمت دهنه کفش شناسایی اصول دوردهنه دوزی رویه	۹ ۹-۱ ۹-۲

استاندارد مهارت و آموزشی پستایی ساز درجه ۱

رشته : سراجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- محیط کار	۱۰	۴	- تحویل گرفتن کار از واحد طراحی - تحویل دادن رویه تمام شده به قسمت پیش کاری - ایجاد ارتباط و هماهنگی بین واحدهای دیگر	توانایی ایجاد ارتباط با واحدهای دیگر کفاشی (طراحی، پیش کاری) آشنایی با روابط و ضوابط رفتاری آشنایی با اهداف ایجاد هماهنگی بین واحدها شناسایی اصول تحویل گرفتن کار از واحد طراحی شناسایی اصول تحویل دادن رویه تمام شده به قسمت پیش کاری شناسایی اصول هماهنگی و ایجاد ارتباط با واحدهای دیگر	۱۰ ۱۰-۱ ۱۰-۲ ۱۰-۳ ۱۰-۴ ۱۰-۵

استاندارد مهارت و آموزشی پستی ساز درجه ۱

رشته : سراجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- فیلم های آموزشی - وسایل کمک آموزشی - برگه آزمون - خودکار	۴	۱۰	- آموزش صحیح کفاشی به کارگران - آزمون و ارزیابی کارگران مهارت دیده در ضمن آموزش	توانایی برقراری آموزش صحیح به کارگران و گرفتن آزمون از آنها	۱۱
				آشنایی به اهداف آموزش صحیح به کارگران	۱۱-۱
				شناسایی اصول آموزش صحیح کفاشی به کارگران	۱۱-۲
			شناسایی اصول برقراری آزمون و ارزیابی کارگران مهارت دیده در ضمن آموزش	۱۱-۳	